

# ROSSO DI MONTALCINO

DOC



---

**Uvaggio:**

100% Sangiovese.

**Affinamento:**

minimo 12 mesi in botti di rovere.

**Note di degustazione:**

colore rosso rubino con riflessi porpora. Al naso profumi floreali e fruttati con leggera speziatura. Il palato è elegante ed equilibrato, dettato da un tannino intenso ma armonioso.

**Temperatura di servizio:**

16/18° C.